

Monteringsanvisning Link Betong betongspalter

Spaltene støpes i stålformer i en kontrollert prosess, som betyr at de normalt blir svært eksakte og ensartede på mål. Det fysiske målet vil som regel avvike 2-4mm fra det teoretiske målet, en såkalt 1050x3600 spalt vil altså typisk bygge eksakt 1048x3598 mm. Dette må man selvsagt ta hensyn til, spesielt ved lange renner med mange elementer etter hverandre. Husk at spaltene kan legges med litt avstand om nødvendig, total spalteåpning må dog ikke overstige 40 mm.

Leggeprosessen utføres slik:

1. Kontrollmål renner/drageravstander lengde x bredde for hvert felt
2. Kontrollmål spaltenes lengde x bredde
3. Kontroller datostempling, spalter som er støpt de siste 7 dager må ikke legges uten avklaring med leverandør
4. Kontroller elementene for revner eller feil. Mindre skader kan repareres etter anvisning
5. Beregn om tilpasninger må gjøres = bestem fysisk mål pr element
6. Merk av anleggskjøter på mur/underlag
7. Legg ut medfølgende underlagspapp (1 remse på hver ende)
8. Heis inn elementene på forsvarlig måte, ett og ett om gangen ved bruk av T-kroker eller tilsvarende som sikrer god HMS på byggeplassen. T-krokene trekkes $\frac{1}{4}$ av spaltens lengde inn fra hver sidekant.
9. Eventuelle nivåforskjeller mellom elementer reguleres underveis med små stykker underlagspapp. Elementene må ikke støte sammen under montering.
10. Spalteelementene justeres sideveis og loddrett inntil de ikke vipper og gulvet er jevnt og plant. Omroker på elementene om nødvendig slik at høydeforskjeller mellom nabo-elementer utlignes. Det må ikke være mer en 3mm høydeforskjell mellom 2 elementer som ligger mot hverandre, hverken på langside eller kortside.

Assembly instructions Link Betong concrete slats

The slats are casted in steel forms in a controlled process, which means that they are normally very exact and uniform in size. The physical size will usually deviate by 2-4mm from the theoretical size, so a so-called 1050x3600 slat will typically build exactly 1048x3598 mm. This must of course be taken into account, especially with long gutters with many elements one after the other. Remember that the slats can be laid with a little distance if necessary, the total gap opening must not exceed 40 mm.

The laying process is carried out as follows:

1. Check the gutter/girder spacing length x width for each field
2. Check the slat length x width
3. Check the date stamping, slats that have been cast in the last 7 days must not be laid without clarification from the supplier
4. Check the elements for cracks or defects. Minor damage can be repaired according to instructions
5. Calculate whether adjustments need to be made = determine physical dimensions per element
6. Mark construction joints on wall/substrate
7. Lay out the included underlay (1 strip on each end)
8. Lift the elements in a safe manner, one at a time using T-hooks or equivalent that ensures good HSE on the construction site. The T-hooks are pulled in $\frac{1}{4}$ of the length of the gap from each side edge.
9. Any level differences between elements are adjusted along the way with small pieces of underlay cardboard. The elements must not collide during assembly.
10. Adjust the slats laterally and vertically until they do not tilt and the floor is even and flat. Rearrange the elements if necessary so that height differences between neighboring elements are compensated for. There must not be more than a 3mm height difference between 2 elements that lie against each other, neither on the long side nor the short side.

Instrukcja montażu Link Betonowe szczeliny

Szczeliny są odlewane w stalowych formach w kontrolowanym procesie, co oznacza, że zazwyczaj mają bardzo dokładne i jednolite wymiary. Rozmiar fizyczny zazwyczaj różni się o 2-4 mm od rozmiaru teoretycznego, więc tzw. szczelina 1050x3600 będzie miała zazwyczaj dokładnie 1048x3598 mm. Należy to oczywiście uwzględnić, szczególnie w przypadku długich rynien z wieloma elementami ułożonymi jeden za drugim. Należy pamiętać, że szczeliny można układać z niewielkim odstępem, jeśli to konieczne, a całkowita szerokość szczeliny nie może przekraczać 40 mm.

Proces układania przebiega następująco:

1. Sprawdź odstępy między rynnami/belkami długość x szerokość dla każdego pola
2. Sprawdź długość x szerokość szczeliny
3. Sprawdź datę wykonania. Szczelin wykonanych w ciągu ostatnich 7 dni nie wolno układać bez uzyskania wyjaśnień od dostawcy
4. Sprawdź elementy pod kątem pęknięć lub wad. Drobne uszkodzenia można naprawić zgodnie z instrukcją.
5. Oblicz, czy konieczne są korekty = określ wymiary fizyczne każdego elementu.
6. Zaznacz szczeliny montażowe na ścianie/podłożu.
7. Rozłóż dołączoną tekturę podkładową (po jednym pasku na każdym końcu).
8. Podnoś elementy w bezpieczny sposób, pojedynczo, za pomocą haków T lub podobnych elementów zapewniających bezpieczeństwo i higienę pracy na placu budowy. Haki T są wciągane na $\frac{1}{4}$ długości szczeliny od każdej krawędzi bocznej.
9. Wszelkie różnice poziomów między elementami wyrównuje się po drodze za pomocą małych kawałków tektury podkładowej. Elementy nie mogą kolidować podczas montażu.
10. Wyreguluj szczeliny montażowe w poziomie i pionie, aż nie będą się przechylać, a podłoga będzie równa i płaska. W razie potrzeby przestaw elementy, aby wyrównać różnice wysokości między sąsiednimi elementami. Różnica wysokości między 2 elementami leżącymi naprzeciwko siebie, zarówno na długim, jak i krótkim boku, nie może przekraczać 3 mm.